



GARÁZSIPARI BERENDEZÉSEK

Kerékkiegyensúlyozás és rezgés elemzés 1946 óta



CEMB

Magyarországi kizárólagos forgalmazó: **Szerviz-Trade Kft.**

A CEMB alaptevékenysége magában foglalja a rezgés és vibráció elemzéshez kapcsolódó valamennyi ipari alkalmazást



A CEMB ipari divíziója vertikális és horizontális tengellyel rendelkező kiegyensúlyozó berendezéseket fejleszt, gyárt és exportál világszerte.

Egyik fő profilja a gépjárműgyártók összeszerelő soraira gyártott professzionális automatizált gépek fejlesztése és gyártása, melyben partner a németországi Hofmann testvérvállalatuk.

A garázsipari berendezésekkel foglalkozó üzletág kezeli a kerék kiegyensúlyozó gépeket, kerékszerelőket és futómű állító berendezéseket személygépjárművek, tehergépjárművek és motorkerékpárok számára.



KERÉKKIEGYENSÚLYOZÁS

KERÉKSZERELÉS

FUTÓMŰÁLLÍTÁS

A rezgéssel foglalkozó üzletág vibrációs érzékelőket, helyhez kötött és hordozható berendezéseket gyárt a rezgésméréshez és elemzéshez, a működési körülmények közötti kiegyensúlyozáshoz, a vibráció 24 órás felügyeletéhez és vezérléséhez az energetikai és ipari berendezések területén működő nagygépek, például gázturbinák, kompresszor szivattyúk és motorok védelme érdekében.

1946 óta a székhely változatlanul Olaszországban található, Mandello del Lario-ban, a Comói-tó keleti partján. Az évek során a gyártó létesítmények és a kutatás fejlesztés részlegek kibővültek és modernizálódtak, összefüggésben a vállalat növekedésével és jelentős beruházásokkal, mind az olasz szervenél, mind pedig a stílus megőrzése érdekében.

A CÉG, A VÁLLALKOZÓ

1946-ban Luigi Buzzi tervezte meg az első kiegyensúlyozóra szolgáló gépet, forradalmi megoldásokkal, szabadalommal védve.

1946 és 1948 között megkezdte a mechanikus rezonancia alapján működő kiegyensúlyozó gépek sorozatgyártását, melyeket a stroboszkópos típusok követtek, melyekre különösen jellemző volt a nagyfokú érzékenység és a robusztus felépítés.

A gépjárművekhez tervezett kiegyensúlyozó berendezések gyártása 1952-ben vette kezdetét.

A CEMB 1954-ben megkezdte a Wattmeter elektrodinamikai rendszeren alapuló kiegyensúlyozó gépek gyártását, amelyet továbbra is az egyik legmegbízhatóbbnak tekintenek.



CEMB



CEMB

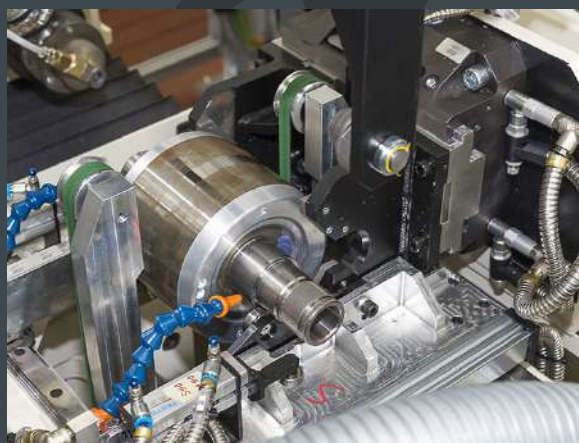
Luigi Buzzi 1960-ban kezdeményezte a kutatás fejlesztési osztály felállítását a gyorsan fejlődő elektronikai berendezések miatt. Az eredmény azonnali volt, új technológiákat tudtak alkalmazni, amelyek a tradicionális rendszereken alapultak. Ilyen volt például az egyik első rendszer, amely a nagyobb erőművek működését ellenőrizte és felügyelte.

1969-ben megkezdődött a merev talapatú gépek gyártása, amely előkészítette az utat az új fejlesztésekhez. Az évek során a szervezeti és vezetői tevékenységek kibővültek, így Luigi Buzzi nem adta fel egész életén át tartó szenvedélyét: személyes elkötelezettség az új innovatív berendezések tervezésében.

A CEMB az 1946-os alapítása óta, Luigi Buzzi kezdeményezésének köszönhetően, olyan fejlődési irányt mutatott, amely lehetővé tette számára, hogy kiemelkedő szerepet töltsön be a kerékkiegyensúlyozó gépek gyártásában.

A fejlesztés fő fókusza olyan innovatív technikai megoldások létrehozása, amelyek teljeskörűen kielégítik a piaci igényeket.

CEMB FILOZÓFIÁJA, A MAXIMÁLIS MINŐSÉG ELÉRÉSE.



CARLO BUZZI, FOLYAMATOS FEJLŐDÉS

Carlo Buzzi a milánói egyetemen szerzett mérnöki diplomát, 1977-ben, majd csatlakozott apja vállalatához, a nagy számítógépes forradalom idején, amelynek célja az volt, hogy radikálisan megváltoztassa az összes régi gyártási és vezérlési folyamatot. Apja mellett a cég vezetésében Carlo Buzzi jelentős lendületet adott a legújabb digitális technológiákon alapuló új terveknek. A mikroprocesszoros alkalmazásokat a kiegyensúlyozó gépek automatikus vezérlésére fejlesztették ki: az operatív és a tolerancia paraméterek valós idejű mérésére, az automatikus excentricitás korrekcióra, az egyensúlytalanságok automatikus korrekciójára, előre rögzített kiegyenlítő programokra, a feldolgozási adatok és statisztikák grafikus megjelenítésére. „Mindezt a processzorvezérelt kerékkiegyensúlyozó gépekkel együtt tervezték”, valamint számítógépes rendszereket a gépjármű-diagnosztika számára.

Hordozható számítógépes rezgés ellenőrző és tesztelő műszereket gyártottak. Nagy pontosságú felügyeleti rendszereket fejlesztettek ki. Az új technológiák alkalmazása semmilyen módon nem változtatta meg az alapvető politikát: a végső minőség biztosítása az egyes fázisok minőségének folyamatos figyelemmel kísérése révén. Ezért a teljes mérnöki folyamattal a vállalaton belül alkalmazott vezetőket, műszaki személyzetet és munkavállalókat bízták meg: az eredeti elemzéstől a projektig, a mechanikai alkatrészek gyártásától az elektromos alkatrészek gyártásáig, a digitális vezérlőkártyáktól a megfigyelési folyamatokon át. Ennek a minőségpolitikának köszönhetően a CEMB jelenleg az egész világpiac mércéjét képviseli. És ennek a minőségnek köszönhetően a CEMB jelenleg világszerte exportálja termékeit.

GYÁRTÁS

A gyártás során alkalmazott CNC gépek a piacon található legjobb minőséget képviselik. Ezek olyan gépek, amelyek a legújabb technológiai fejlesztéseket tesztelik meg, kizárólag numerikus vezérléssel. Csak így garantálhatja a CEMB a kerékkiegyensúlyozó gépek kritikus alkatrészeinek teljes ellenőrzését. Ezen felül a szerszámgepeket folyamatosan megújítják annak érdekében, hogy folyamatosan lehessen a nagy pontosságú alkatrészek gyártása, amelyek mindig is megkülönböztették a CEMB-et a többi gyártótól.

TERVEZÉS

A piaci igények előrejelzése. Az innovatív és eredeti műszaki megoldások kombinálása. A termékek magas szintű tesztelése. E célok elérése érdekében a CEMB forgalmának jelentős részét visszaforgatja a kutatás fejlesztésbe. A CEMB az évek során rendkívül profi és tapasztalt műszaki személyzetet hozott létre, amely ma 30 magasán képzett mérnököt jelent. A CEMB szakemberei minden új projektet lépésről lépésre követnek kifinomult adatfeldolgozó rendszerek segítségével: a jellemzők elemzésétől a specifikációk meghatározásáig, a prototípus megvalósításától a teljesítménytesztig. Az „éghajlati kamra” képes bármilyen szélességre vagy magasságra reprodukálni a Földön fennálló összes éghajlatot, bármilyen mértékű ionizációval. Ez azt jelenti, hogy az új gépeket tényleges üzemi körülmények között lehet tesztelni.



EGYSZERŰ ÉS FELHASZNÁLÓBARÁT MAGYAR NYELVŰ SZOFTVER

- **Irányított használat**
Amely bármely felhasználó munkáját megkönnyíti a legjobb teljesítmény és hatékonyság érdekében.
- **Egyszerű**
Felhasználóbarát grafika, gyorsválasztó gombokkal és ikonokkal.
- **Gyors**
Pontos mérések, valós idejű értékekkel a futómű beállítása során.
- **Kerékütés kompenzáció**
Emelt kerékütés mérési lehetőség, kisebb munkaterületekhez.
- **Ellenőrző funkció:**
Futómű hibajelenségek azonosítása.

DWA 2500

BELÉPŐ SZINT
A 3D FUTÓMŰ ÁLLÍTÁS
VILÁGÁBA

A KAMERA KERESZT
MOZGÁSA MANUÁLISAN TÖRTÉNIK
ELEKTROMOTOR SEGÍTSÉGÉVEL.

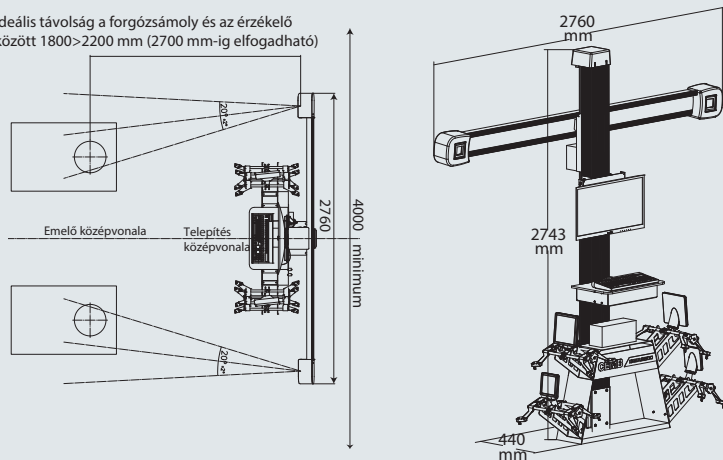
ALAPTARTOZÉK:

- Számítógép WINDOWS 10 operációs rendszerrel
- 27 hüvelykes TFT monitor
- Színes nyomtató
- USB billentyűzet, egér
- Kézi vezérlésű elektro-mechanikus kamera állvány
- Fékpedál és kormánykerék kitámasztó
- Négykörös 12"-24" műszerállvány univerzális körökkel és tükrökkel
- Futómű állító szoftver és adatbázis a személygépjárművekhez

**A KÉNYELEM,
A KÖNNYŰ
HASZNÁLAT
ÉS A MINŐSÉG
TÖKÉLETES
EGYENSÚLYA**

MÉRETEK:

Ideális távolság a forgószámló és az érzékelő között 1800>2200 mm (2700 mm-ig elfogadható)

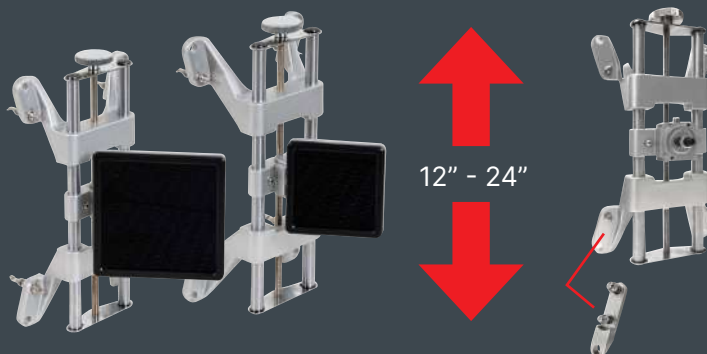


PRÉMIUM FORGÓSZÁMOLY (ALAPTARTOZÉK):

- 1000 kg teherbírás,
- 35 cm átmérő,
- gumi ékekkel



KOMPAKT TÜKRÖK ELEKTRONIKA ÉS AKKUMULÁTOROK NÉLKÜL:



CEMB

DWA 3500

3D FUTÓMŰ ÁLLÍTÓ
BERENDEZÉS SZEMÉLY
ÉS KISTEHER AUTÓKHOZ

FEJLETT MAGYAR NYELVŰ SZOFTVER

- **Tengelytáv, nyomtáv és átlómérés**
A futómű sérülések diagnosztizálása érdekében.
- **Kerékátmérő mérés**
A helyes nyomás ellenőrzése céljából.
- **Emelt kerékütés mérési lehetőség**
Kisebb munkaterületekhez.
- **Gyors első tengely mérése**
Az első tükrök használatával (nagy tengelytávú járművekhez).
- **Ellenőrző funkció:**
Futómű hibajelenségek azonosítása.
- **Negyedévenkénti adatbázis frissítés**
Különböző jármű verziók gyors és egyértelmű kiválasztásához.
- **Prémium forgózsámoly (alaptartozék)**
1000 kg teherbírás, 35 cm átmérő, gumi ékekkel.



A KAMERA KERESZT
MOZGÁSA AUTOMATIKUSAN,
ELEKTROMOTOR SEGÍTSÉGÉVEL
TÖRTÉNIK.

OPCIÓKÉNT RENDELHETŐ:
**Automatikusan
reteszelve/oldható
forgózsámolyok**



ALAPTARTOZÉK:

- Ergonómikus kialakítás és könnyű hozzáférhetőség
- Ipari számítógép Windows 10-el és SSD memóriával
- WiFi kapcsolat az automatikus szoftverfrissítésekhez
- Négykörmös 12"-24" műszerállvány univerzális körmökkel és tükrökkel
- Fékpedál és kormánykerék kitámasztó

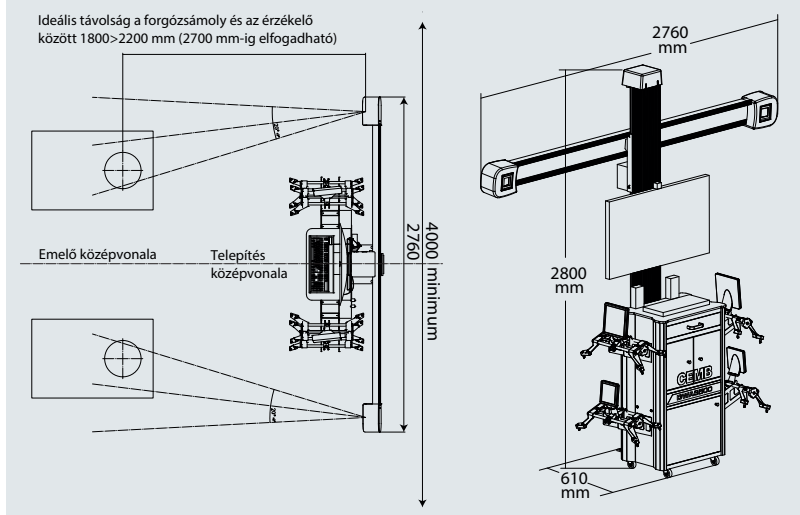
KÉT VERZIÓBAN ELÉRHETŐ:

- ALAP verzió, 43"-os monitorral
- AKNA verzió, két monitorral (27" és 21"), hogy megkönnyítse az aknában történő munkát

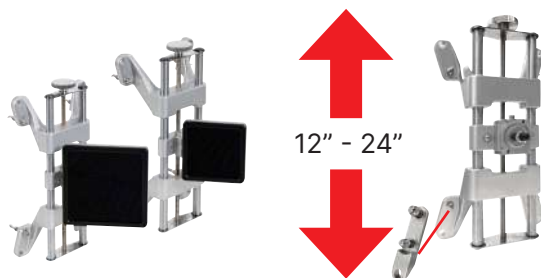
OPCIÓKÉNT VÁLASZTHATÓ:

- Mobil kialakítás gördítő kerettel

MÉRETEK:



KOMPAKT TÜKRÖK ELEKTRONIKA
ÉS AKKUMULÁTOROK NÉLKÜL:



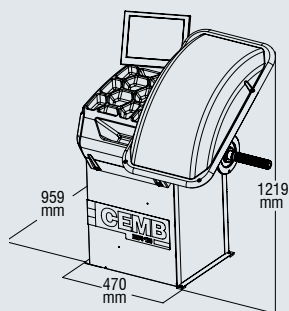
KOMPAKT 3D KERÉKKIEGYENESÚLYOZÓ DIGITÁLIS ÉRINTŐKIJELZŐVEL

- Az ER10 típus bevezetésével a CEMB létrehozta az ERGOFast termékcsalád belépő modelljét magas műszaki színvonalal.
- VIRTUÁLIS SZONÁR**
A kerekek 3D mérése, amely acél felnik és hiányzó szonár esetén is, kiszámítja a felni szélességét.

ER 10 ErGoFast line

- WBA**
Jó hozzáférhetőséget biztosít a súlyok felhelyezéséhez.
- INNOVATÍV LED KIJELZŐ**
Érintőgombokkal rendelkezik.
- Ergonómikus beállítások**

MÉRETEK:



Tápellátás	-----	115/230 V 50/60 Hz
Max. felvett teljesítmény	-----	0,15 kW
Kiegyensúlyozó sebesség	-----	100 rpm
Mérési ciklus 15 kg-es kerék esetén	-----	4,7 s
Mérési bizonytalanság	-----	0,5 g
Átlagos zajszint	-----	< 70 dB (A)
Felni szélesség beáll. tart.	-----	1,5"÷20" / 40÷510 mm
Felni átmérő beáll. tart.	-----	10"÷30" / 265÷765 mm
Maximális kerék súly	-----	< 75 kg
Gép önsúlya	-----	110 kg

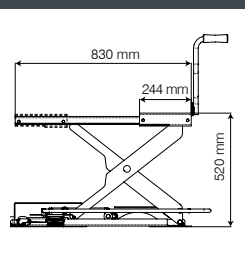
KOMPAKT 3D KERÉKKIEGYENESÚLYOZÓ DIGITÁLIS ÉRINTŐKIJELZŐVEL

- AUTOMATIKUS ADATBEVITEL**
Távolságmérő kar segítségével automatikusan bevihető a kerék átmérője és a géptől való távolsága.
- WBA**
Jó hozzáférhetőséget biztosít a súlyok felhelyezéséhez.

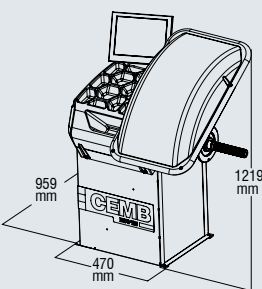
ER 15 ErGoFast line

- VIRTUÁLIS SZONÁR**
A kerekek 3D mérése, amely acél felnik és hiányzó szonár esetén is kiszámítja a felni szélességét.

OPCIÓKÉNT
RENDELHETŐ:
Zero Weight Lift
AZ ERŐFESZÍTÉSEK
CSÖKKENTÉSÉHEZ



MÉRETEK:



Mérési ciklus 15 kg-es kerék esetén	-----	4.7 s
Mérési bizonytalanság	-----	0,5 g
Gép önsúlya	-----	110 kg
Maximális kerék súly	-----	< 75 kg
Max. felvett teljesítmény	-----	0,15 kW
Kiegyensúlyozó sebesség	-----	100 rpm
Átlagos zajszint	-----	< 70 dB (A)
Tápellátás	-----	115 / 230 V 50/60 Hz
Felni szélesség beállítási tartománya	-----	1.5" ÷ 20" / 40 ÷ 510 mm
Felni átmérő beállítási tartománya	-----	10" ÷ 30" / 265 ÷ 765 mm

ER 65

MONITOROS AUTOMATA KERÉKKIEGYENSÚLYOZÓ BERENDEZÉS

- **LÉZER**
Egyszerű súlypozícionálás a felnin belül.
- **VDD**
Gyors és precíz mérési rendszer (CEMB szabadalom).
- **PNEUMATIKUS GYORSTOKMÁNY**
Opcionálisan rendelhető (CEMB szabadalom).



ALAPTARTOZÉK:
LA SZONAR
Automatikus
kerékszélesség mérés
(CEMB szabadalom)

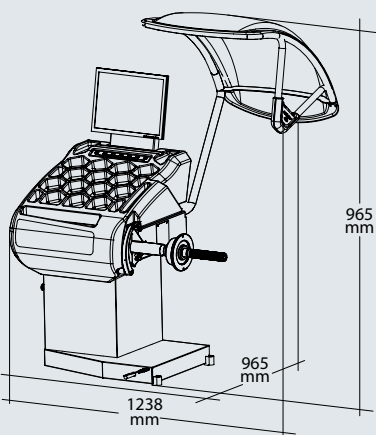


OPCIÓKÉNT
RENDELHETŐ:
**Pneumatikus
gyorstokmány**
(CEMB szabadalom)

- **AUTOMATIKUS FORGATÁS
ÉS MEGÁLLÍTÁS**
A súly felhelyezési pozícióhoz képest 15°-on belül.
- **KERÉK RÖGZÍTÉSE
A SÚLYFELHELYEZÉSI
POZÍCIÓBAN**
Elektromágnes segítségével.
- **HOSSZÍTOTT MÉRÓKAR**
Átmérő és távolság méréshez, akár 28" felnihez.
- **17"-OS TFT MONITOR**
Nyomógombos vezérléssel.



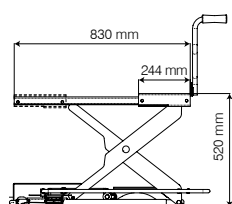
MÉRETEK:



Tápellátás	-----	230V
Fordulatszám	-----	100 rpm
Mérési ciklus	-----	4,7 mp
Mérési pontosság	-----	0,5 g
Felni szélesség	-----	40 – 510 mm
Felni átmérő	-----	10" – 30"
Súly	-----	120 kg

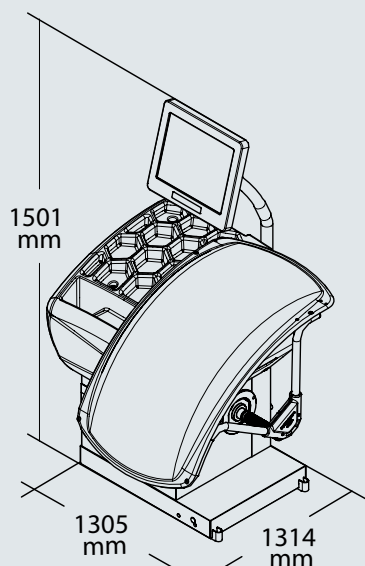


OPCIÓKÉNT
RENDELHETŐ:
Zero Weight Lift
AZ ERŐFESZÍTÉSEK
CSÖKKENTÉSÉHEZ



- **PONTLÉZER**
Kiemelkedő pontosság a súlyok pozícionálása során.
- **VDD**
Gyors és precíz mérési rendszer (CEMB szabadalom).
- **OPB FUNKCIÓ**
Statikus és dinamikus kiegyensúlyozatlanság korrigálása egy síkon, csupán egyetlen súly segítségével.
- **LA SZONÁR**
Automatikus kerékszélesség mérés (CEMB szabadalom).
- **LED FÉNY**
A munkaterület jobb átláthatósága érdekében.
- **PNEUMATIKUS GYORSTOKMÁNY**
(CEMB szabadalom).
- **AUTOMATIKUS FORGATÁS ÉS MEGÁLLÍTÁS**
A súly felhelyezési pozícióban.
- **FELHASZNÁLÓBARÁT ÉRINTŐKIJELEZŐ**

MÉRETEK:

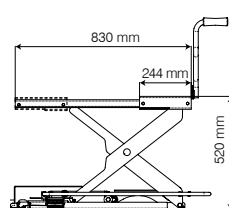


OPCIÓKÉNT
RENDELHETŐ:
EMS SZONÁR
Automatikus és gyors
kerékütés mérés
a kiegyensúlyozási
ciklus alatt
(CEMB szabadalom)

- Tápellátás 230V
- Fordulatszám 100 rpm
- Mérési ciklus 4,7 mp
- Mérési pontosság 0,5 g
- Felni szélesség 40 – 510 mm
- Felni átmérő 10" – 30"
- Súly 120 kg



OPCIÓKÉNT
RENDELHETŐ:
Zero Weight Lift
AZ ERŐFESZÍTÉSEK
CSÖKKENTÉSÉHEZ

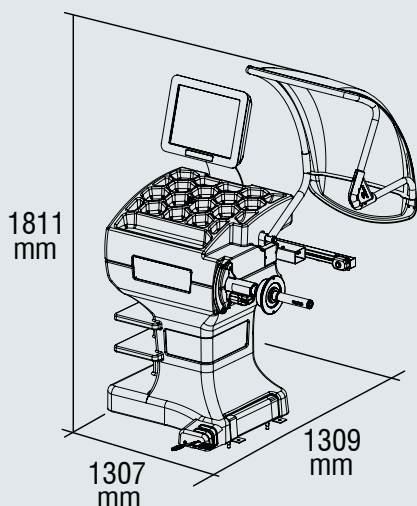


ER85 EVO

KERÉKÜTÉS MÉRÉS ÉS KIEGYENSÚLYOZÁS EGYETLEN FORGATÁSI CIKLUS ALATT!

- **PONTLÉZER**
Kiemelkedő pontosság a súlyok pozicionálása során.
- **VDD**
Gyors és precíz mérési rendszer (CEMB szabadalom).
- **OPB FUNKCIÓ**
Statikus és dinamikus kiegyensúlyozatlanság korrigálása egy síkon, csupán egyetlen súly segítségével.
- **LA SZONÁR**
Automatikus kerékszélesség mérés (CEMB szabadalom).
- **LED FÉNY**
A munkaterület jobb átláthatósága érdekében.
- **PNEUMATIKUS GYORSTOKMÁNY**
(CEMB szabadalom).
- **AUTOMATIKUS FORGATÁS ÉS MEGÁLLÍTÁS**
A súly felhelyezési pozícióban.
- **FELHASZNÁLÓBARÁT ÉRINTŐKIJELEZŐ**

MÉRETEK:

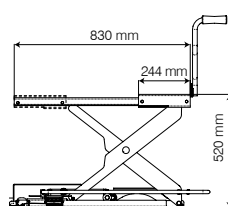


ALAPTARTOZÉK:
EMS SZONÁR
Automatikus és gyors
kerékütés mérés
a kiegyensúlyozási
ciklus alatt
(CEMB szabadalom)

- Tápellátás 230V
- Fordulatszám 100 rpm
- Mérési ciklus 4,7 mp
- Mérési pontosság 0,5 g
- Felni szélesség 40 – 510 mm
- Felni átmérő 10" – 30"
- Súly 120 kg



**OPCIÓKÉNT
RENDELHETŐ:
Zero Weight Lift
AZ ERŐFESZÍTÉSEK
CSÖKKENTÉSÉHEZ**





CEMB

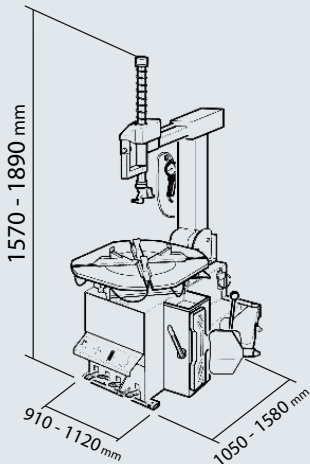
SM 630 AUTOMATA KERÉKSZERELŐ GÉP

SZEMÉLY, KISHASZONGÉPJÁRMŰ ÉS MOTORKERÉKPÁR KEREKEK GUMIZÁSÁRA TERVEZVE.

- **AUTOMATIKUS KERÉKSZERELŐ GÉP
HÁTRA BILLENŐ OSZLOPPAL**
Pneumatikus vízszintes kar reteszeléssel, függőleges kar rugóvisszatérítéssel.
- **KETTŐS MUNKAHENGGERREL SZERELT**
Robusztus lenyomó kar csuklós lapáttal.
- **KÚPOS BORDÁKKAL ELLÁTOTT**
Megerősített függőleges oszlop a deformálódás elkerülése végett.
- **ÖNKÖZPONTOSÍTÓ KÉT SEBESSÉGES ASZTAL**
10"-24" befogó képességgel.
- **KÖNNYEDÉN KIVEHETŐ PEDÁLEGYSÉG**
A karbantartások megkönnyítése érdekében, robusztus redukáló egység, szabványos CE-tanúsítvánnyal rendelkező nyomáshatároló, pisztolycsatlakozással.



MÉRETEK:



OPCIÓKÉNT RENDELHETŐ:
HP 2 segédkarral ellátva,
amely megkönnyíti a munkát
a defektűrő és UHP
gumiabroncsokkal.



Befogási tartomány	-----	10 - 24"
Külső befogás	-----	10 - 22"
Belső befogás	-----	12 - 24"
Abronsz lenyomó teljesítmény	-----	3080 Kg
Nettó súly	-----	220 Kg
Bruttó súly	-----	230 Kg
3 fázisú motor	-----	0.8 kW
1 fázisú motor	-----	1.1 kW
Forgóasztal fordulatszám	-----	6 - 12 rpm
Működési nyomás	-----	8 - 10 bar
Zajszint	-----	< 70 ± 3 dB (A)
Max. kerékátmérő	-----	1000 mm (39,5")
Max. kerékszélesség	-----	315 mm (12")
Csomagolási méretek	-----	760 × 975 × 950 mm



OPCIÓKÉNT RENDELHETŐ:

HPX-STD

Professzionális gumi oldalfal lenyomó, amely ajánlott a különösen merev és nagyméretű oldalfallal rendelkező defekttűző és UHP abroncsokhoz.

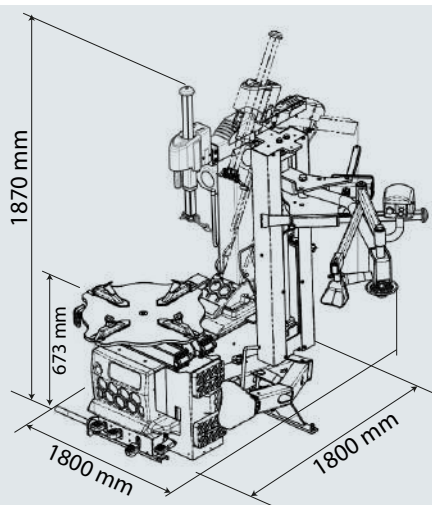
HPX-ADVANCE

Professzionális gumi oldal lenyomó, amely ajánlott nagyméretű defekttűző és UHP abroncsokhoz. 2 levegős munkahengerrel, görgős abroncslenyomó karral.

HPX-FA

Kiegészítő abroncslenyomó kar, amely elősegíti az abroncs lenyomását és kihúzását a felső mélyágyból. Nagy átmérőjű és méretű gumibroncsokhoz ajánlott.

MÉRETEK:



Befogási tartomány	10" - 25"
Külső befogás	10" - 22"
Belső befogás	12" - 25"
Max. kerékátmérő	1160 mm (46")
Max. kerékszélesség	400 mm (16")
Abroncs lenyomó erő	2500 Kgf
Működési nyomás	8 - 10 bar
Asztal fordulatszám	7 - 14 rpm
3 fázisú motor	0.9 - 1.2 kW Inverter V.
1 fázisú motor	0.75 kW (Inverter V.)
Zajszint	< 70 ± 3 dB (A)
Nettó súly	265 g
Bruttó súly	273 kg

- **AUTOMATIKUS KERÉKSZERELŐGÉP**
Hátra dönthető pneumatikus oszloppal, amely maximális védelmet biztosít a felhínek.
- **KÉT POZÍCIÓBAN ÁLLÍTHATÓ LENYOMÓ KAR**
Csuklós lapáttal, amely lehetővé teszi a munkát akár 16" szélességű kerekeken.
- **MEGEGERŐSÍTETT ALAPPAL**
Rendelkező oszlopszerkezet 60×60 mm-es kar biztosítja a maximális merevséget.
- **EGYIDEJŰ FÜGGŐLEGESÉS ÉS VÍZSZINTES KAR RETESZELŐ RENDSZER**
Vízszintes kar rugóvisszatérítéssel.
- **PEDÁLVEZÉRELT TÖMLŐFUVATÓ KÉSZÜLÉK**



*A kép illusztráció. Az opcióként rendelhető két segédkarral szerelt berendezés látható a képen.

ARGOS PROFESSZIONÁLIS KERÉKFELFOGATÓ NÉLKÜLI FUTÓMŰ ÁLLÍTÓ RENDSZER

A CEMB büszkén mutatja be a teljesen forradalmi ARGOS kerékfelfogató nélküli futómű beállító rendszerét.

A futómű bemérés nem több, mint 5 másodperc, amihez a kezelőnek ki sem kell szállnia a járműből, mivel nincs szükség bármilyen kiegészítő felszerelésére.

ARGOS MÉRÉS PILLANATOK ALATT....

HOGYAN MŰKÖDIK?

A járművel el kell haladni a hátsó két mérőoszlop között az első mérőoszlopok irányába majd az első oszlopok vonalához érve meg kell állni a járművel. A csúcstechnológiát képviselő 3D szkennermérőrendszer ezalatt az idő alatt - ami nem több mint 5 másodperc - beméri a gépjármű futóművére vonatkozó adatokat, így nincs szükség a hagyományos kerékűtés kompenzáció elvégzésére, az eredmény mégis tökéletesen pontos.



Az ARGOS mérőrendszer teljesen forradalmasítja a futómű állítás világát, ezen a gépen már nincsenek a mérést lassító kiegészítők vagy az eredményt befolyásoló, a felhasználó által külön felszerelést igénylő tükrök, kisebb vagy nagyobb sérülést okozó körmök és detektorok.

TOVÁBBI MÉRÉSEK, UTÁNFUTÁS MÉRÉS ÉS FUTÓMŰ BEÁLLÍTÁS

A berendezés az oszlopok közötti elhaladás közben automatikusan beazonosítja a jármű kerekének méretét és formáját is ezek alapján az intelligens rendszer az adatbázisban található járművek közül kiválasztja azokat, amelyek ezzel a kerék-mérettel rendelkeznek így a felhasználó egy szűkített listából választja ki a járművet a további mérésekhez. Az opcionálisan megvásárolható automatikusan működtethető elektromos forgószámla használatával az utánfutás méréséhez sem kell a kezelőnek kiszállnia a gépkocsiból tehát az egész bemérés rendkívül kényelmes, a felhasználóra és termelékenységre optimalizált.



CEMB

MEGTÉRÜLÉS SZÁMÍTÁS:

Megvizsgált járművek
száma / hét _____ 40 db
A vizsgált járművek
beállításának százaléka _____ 40% (24 db
állítás/hét)
Futómű állítási díj (átlag) _____ 8.000.-Ft/db
Felhasználó önköltsége (átlag) _____ 3.000.-Ft/óra
Futómű állítási haszon: 30 percenként 5.000.-Ft/db
Heti bevétel (24 db állítás esetén, bemérési díj nélkül)
120.000.-Ft/hét

AZ ARGOS FUTÓMŰ ÁLLÍTÓ RENDSZER 3 KIVITELBEN RENDELHETŐ:



FULL KIVITEL

Ollós emelővel használható kivitel, melynél a futómű bemérése a talajszinten történik, majd a beállítás felemelt állapotban zajlik.



HIGH KIVITEL

Ollós emelővel használható kivitel, melynél a futómű bemérése és beállítása is felemelt állapotban zajlik.

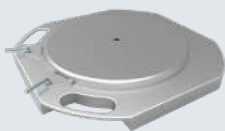


PIT KIVITEL

Aknán történő bemérés és állítás esetén használható kialakítás. Ez a verzió alkalmas nagy forgalmú szervizekben vagy parkolóházakban történő mérésre akár állítás nélkül is úgynevezett „QUICK CHECK” (Gyors ellenőrzés) módban történő üzemeltetés esetén.

ALAPTARTOZÉKOK:

- Kormánykerék rögzítő
- Fékpedál rögzítő
- Prémium forgózsámoly
- Ráhajtást segítő kamera
- Bluetooth vezérlő konzol, billentyűzet
- Applikáció a távirányításhoz Tablet-hez, Okostelefon-hoz.



KÜLÖN RENDELHETŐ OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK:

- 50"-os monitor
- Fali monitor tartó
- Monitor és nyomtató tartó állvány
- Vezeték nélküli nyomtató
- Automatikusan működtethető elektromos forgózsámoly



GRATULÁLUNK AZ ELSŐ MAGYARORSZÁGI BERUHÁZÓNAK, A FÉKCENTRUM KFT-NEK!



NE FELEJTSE EL, HOGY EGY BEMÉRÉS CSAK 5 MÁSODPERC!

Az ARGOS rendszer a legjobb bevételi forrás minden szakműhely számára.



EXTRÉM EGYSZERŰSÉG ÉS KOMFORT

A berendezés távirányítóval vezérlehető, fejlett és felhasználó barát szoftverek járulnak hozzá a rendkívül kényelmes munkavégzéshez, amely a maximális termelékenységet biztosítja.

Amint a jármű beér a munkaterületre az összes eljárás automatikusan indul és megtörténik a mért jármű kiválasztása az intelligens adatbázisból.

EXTRA PROFIT

A minimalizált – kevesebb mint 5 másodperc – mérési folyamat és a felhasználót maximálisan segítő, intelligens mérőrendszer révén az ARGOS hatékonyan ellenőrzi az összes ügyfél járművét pillanatok alatt, ezzel is növelve az üzleti és vevői elégedettséget.

HELYIGÉNY:

4700 mm x 3165 mm

MÉRŐOSZLOP

MAGASSÁGA:

FULL/HIGH kivitel esetén
2584 mm

PIT kivitel esetén
1351 mm

MŰSZAKI ADATOK:

Tápfeszültség:
230 - 1 ph - 50/60 Hz

Max. teljesítmény:
0,6 kW

Mérési idő: < 5 s

KERÉKSZERELÉS



SM615



SM630



SM645



SMX60A



SM1100



SMT30



SMT32T



SM33T



SMT56A



SMT60R



TERMÉKPALETTA

Miért CEMB:

- Több, mint 70 év tapasztalat
- Megbízhatóság
- Gyors és egyszerű használat
- Nagymértékű pontosság
- Teljes konfigurálhatóság

FUTÓMŰÁLLÍTÁS



ARGOS



DWA1100



DWA1100 HYBRID



DWA2500



DWA3500

KERÉKKIEGYENSÚLYOZÁS



ER10



ER15



ER60 PRO



ER63



ER65



ER70 EVO



ER80



ER85 EVO



ER90



ER100 EVO



C210



C212



C218



C202 SE



CEMB

KIZÁRÓLAGOS MAGYARORSZÁGI
FORGALMAZÓJA ÉS SZAKSZERVIZE:



SZERVIZ-TRADE

Szerviz-Trade kft.
1147 Budapest, Csömöri út 114.
ertekesites@szerviztrade.hu

SZERVIZBERENDEZESEK.HU